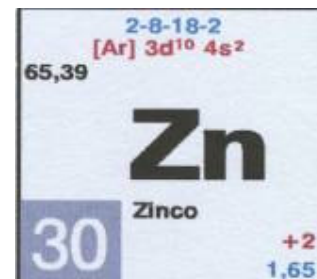




ZINCO

FICHA DE COMPOSIÇÃO QUÍMICA, CARACTERÍSTICAS E SEGURANÇA

(3 paginas)



1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

1.1. Identificação do produto

Nome comercial e formatos comerciais :
Zinco electrolítico 99,995% / Anodos de Zn / 1/2 Bolas

Símbolo químico: Zn

1.2. Identificação da Empresa

Empresa	Telefone	Fax	Web
Soc. Metalúrgica António Fonseca & Flora, Lda	22.9520615	22.9531154	www.fonsecaeflora.com fonseca@nortenet.pt

2. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS DO ZINCO

2.1. Descrição Química do Produto

N.º CAS : 7440-66-6

N.º EINECS : 231-175-3

(em %)

Zn	Pb	Cd	Fe	Sn	Cu	Al	Impureza
99.995	0.002	0.0003	0.0001	0.0001	0.0011	0.0002	Não excede 0.0005

2.2. Aspecto

2.2.1. Estado : **Sólido**

2.2.2. Cor : **Cinzento**

2.2.3. Odor : **Não tem**

2.3. Propriedades

Número atómico : 30

Massa atómica : 65,39

Configuração Electrónica : (Ar) 3d¹⁰ 4s²

Ponto de fusão (K) : 692,68

Ponto de ebulição (K) : 1180

Massa volúmica (g/cm³) : 7,140

Raio covalente (Å) : 125

Raio atómico (Å) : 133,5

Propriedades ácido-base : metal de transição, óxido anfotérico.

Electronegatividade (Pauling) : 1,6

3. IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

A presença de humidade nos lingotes pode provocar explosões na fusão ao carregar sobre metal líquido.

Não é combustível em estado de lingote.

Contacto com a água;

Em Zn quente: Perigo de explosão.

Em Zn frio: Perigo de oxidação.



4. PRIMEIROS SOCORROS

4.1. Inalação

O vapor de zinco fundido pode provocar : febre, dores musculares e náuseas. É aconselhável ter uma ventilação adequada. Em caso de inalação, recorrer ao médico e permanecer em repouso durante 24 horas.

4.2. Contacto com a pele

Pode causar queimaduras por salpicos do zinco fundido. Deve-se recorrer de imediato ao médico.

4.3. Contacto com os olhos

Pode causar queimaduras por salpicos do zinco fundido. Deve-se recorrer de imediato ao médico.

5. MEDIDAS DE COMBATE CONTRA INCENDIOS

5.1. Meios de extinção adequados

Utilizar sempre areia seca ou produtos de extinção classe D.

5.2. Meios de extinção contra-indicados

Nunca utilizar água em metal em fusão ou muito quente, o que poderá originar explosão ou salpicos de zinco líquido.

A água é inofensiva se derramada em lingote de Zn frio.

6. MANIPULAÇÃO E ARMAZENAMENTO

6.1. Manipulação

Manual / empilhador / ponte rolante.

6.2. Armazenamento

Armazenar em armazém coberto e seco. Proteger da chuva e humidade.

7. CONTROLES DE EXPOSIÇÃO / PROTECÇÃO DO PESSOAL

7.1. Protecção dos olhos e mãos:

Usar óculos de protecção e luvas de protecção.

